



TEKASIL

Silicona Acética



Tekasil acética es una masilla monocomponente a base de siliconas de reticulación ácida, recomendada para juntas que están sometidas a poco o nulo movimiento.

PROPIEDADES

- Ofrece sellado elástico y permanente
- No escurre en juntas verticales o recalentadas por el sol.
- Perfecto adherencia en: vidrio, cerámica, azulejo, gres, aluminio, superficies vitrificadas, etc.
- Presenta excelente propiedades mecánicas
- Soporta dilatación del 20%
- Buena resistencia a la intemperie y a, diferentes condiciones climáticas: lluvia, nieve, temperaturas extremas y a los rayos UV.
- Presenta resistencia química
- Largo tiempo de almacenamiento
- Durante el endurecimiento desprende pequeñas cantidades de ácido acético.
- Amplia gama de colores (mirar paleta de colores)

CAMPO DE USO

- Para el sellado de fugas interiores que no están sometidas a movimiento
- Tiene buena adherencia en materiales no porosos como son: vidrio, cerámica, klinker, gres, etc.
- No se recomienda en materiales que hayan sido sometidos a proceso de estañado.

INFORMACION TECNICA

La masa fresca

Base:	silicona acetato acética con la humedad atmosférica	
Mecanismo de endurecimiento	pasta	
Aspecto	960 ± 10kg/m ³	
Peso específico	10 - 30 min	
Tiempo de formación de piel	23°C/50% H.R.	
Velocidad de endurecimiento	23°C/50% H.R.	
Resistencia al escurrimiento	2mm/al dia	
Temperatura de aplicación	ISO 7390	
	0 mm	
	entre +5 °C y 40°C	

La masa endurecida

Dureza Shore A	ISO 868	15 - 25
Resistencia a la tracción	SIST EN 28339	0,40 - 0,50 Mpa
Módulo de elasticidad 100%	SIST EN 28339	0,30 Mpa
Alargamiento a la rotura	SIST EN 28339	200 - 300 %
Resistencia a la tracción	ISO 37 rod 1	>1,0 Mpa
Alargamiento a la rotura	ISO 37 rod 1	>500%
Cambio de volumen	SIST ISO 10563	>10%
Recuperación elástica	SIST EN 27389	98%
Temperatura de Servicio		-40°C hasta +150°C



TEKASIL
Silicona Acética

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la superficie (Junta)

La fuga tiene que estar sana, seca, limpia, libre de polvo, grasas o cualquier otra impureza. Si hay presencia de partículas sueltas o mal adheridas, es necesario retirarlas.

Fondo de la junta:

Para hacer juntas que tengan buena apariencia se recomienda el uso de cinta aislante en los bordes de la junta.
Al momento de aplicar, se perfora la boca del cartucho, se enrosca la boquilla que se cortará en forma de bisel de acuerdo al tamaño deseado, teniendo en cuenta las dimensiones de la fuga a sellar, se coloca el cartucho en la pistola de calafateo. La silicona se aplica de manera uniforme. La junta debe quedar completamente rellena, para finalizar, se alisa la fuga con algún utensilio (espátula) para tal fin o con el dedo previamente humedecido en agua jabonosa.
Inmediatamente retiramos la cinta aislante, antes que la silicona empiece a endurecer.
La silicona fresca y las herramientas de aplicación se limpian con Tekafin.
La silicona endurecida, se retira en primera instancia mecánicamente, después se utiliza Tekapursil S o Apursil

Consumo

Profundidad fuga (mm)		Anchura fuga (mm)		
		6	8	10
6	8,3	8	5	4,2
8		4,7	3,7	3,1
10			3,0	2,5
12				2,1

De acuerdo con el ancho y la profundidad, en la tabla es posible determinar cuantos metros lineales de una fuga, pueden ser sellados con un cartucho de 280 ml

PRESENTACION

- Cartucho de 280 ml (20 unidades en una caja)
 - Barril de 200 l
- Otras maneras de presentación, para uso industrial, se pueden acordar directamente al momento de hacer el pedido.

ALMACENAMIENTO

Mínimo 12 meses desde la fecha de fabricación. Almacenar en lugar seco y fresco en temperaturas por debajo de 25°C, en su empaque originalmente sellado.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el trabajo se recomienda la utilización de guantes protectores. Si la silicona hace contacto con los ojos, inmediatamente lavar con abundante agua y buscar la ayuda médica. Debe utilizarse en lugares bien ventilados.

AVISO IMPORTANTE

Las indicaciones son suministradas de acuerdo con nuestras investigaciones y experiencias, pero debido a condiciones específicas y forma de trabajo, recomendamos la realización de ensayos antes del uso.