TEKASIL

300°C
silicona neutra

TEKASIL silicona neutra 300°C es una masilla monocomponente a base de siliconas de reticulación neutra de excelente elasticidad, recomendada para juntas que estan sometidas a altas temperaturas.

PROPIEDADES

- Es tixotrópica, no escurre en juntas verticales.
- Perfecta adherencia en la mayoria de los materiales de construcción sin necesidad de imprimante.
- Para mejor adherencia en superficies porosas es necesario utilizar imprimante KVZ 16.
- Presenta excelente propiedades mecánicas.
- Buena resistencia a la intemperie, diferentes condiciones climáticas: lluvia, nieve, temperaturas extremas.
- Presenta resistencia química.
- Resistente a los rayos ultravioleta (UV).
- No genera corrosión.
- Colores: roja, beige

CAMPO DE USO

- Se utiliza para el sellado y pegado de diferentes tipos de materiales (vidrio, madera, hormigón, kinkler, piedra, cerámica, acero, cobre, cink, lata, aluminio y la mayoría de plásticos, que son expuestos a temperaturas superiores a 250°C y ocasionalmente hasta 300°C y donde no debe presentarse corrosión.
- Para el sellado en los alrededores de chimineas y estufas calentadoras.

INFORMACION TECNICA

La masa fresca

Base:		silicona tipo oxima, de curado neutro
Aspecto:		pasta
Mecanismo de reticulación:		con la humedad atmosférica
Peso específico:		1050 ± 10 kg/m³
Tiempo de formación de piel	23°C/50% H.R.	5 - 10 min
Velocidad de reticulación:	23°C/50% H.R.	2 mm/al dia
Resistencia al descuelgue:	ISO 7390	0 mm
Temperatura de aplicación:		desde +5°C hasta + 40°C

La masa reticulada

Dureza Shore A:	ISO 868	20 - 30
Resistencia a la tracción:	ISO 8339	0,35 - 0,60 Mpa
Módulo de elasticidad 100%	ISO 8339	0,25 - 0,40 Mpa
Alargamiento a la rotura:	ISO 8339	150 - 300%
Resistencia a la tracción:	ISO 37 rod 1	>1,90 Mpa
Alargamiento a la rotura:	ISO 37 rod 1	300 - 400%
Cambio de volumen:	ISO 10563	<10%
Recuperación elástica:	ISO 7389	98%
Temperatura de Servicio:		-40°C hasta +250°C. Ocasionalmente también hasta 300°C

TEKASIL
300°C
silicona neutra

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la superficie:
La junta tiene que estar sana, seca, limpia, libre de polvo, grasas o cualquier otra impureza. Si hay presencia de partículas sueltas o mal adheridas es necesario retirarlas. Especial atención debemos dar a las diferentes impurezas que pueden actuar como medio separador

Preparación de la junta y el cartucho:

- Para mejor agarre en superficies porosas se debe utilizar el imprimante KVZ 16, en caso de que la junta esté expuesta constantemente al agua se debe usar el imprimante KVZ 12 (Ver ficha técnica de los imprimantes). La adhesión en algunos tipos de plástico se mejora con el uso del imprimante LF, de cualquier manera se recomienda hacer las pruebas del caso antes de la aplicación.

- Para hacer juntas que tengan buena apariencia se recomienda el uso de cinta adhesiva de enmascarar en los bordes de la junta.

- Al momento de aplicar, se perfora la boca del cartucho, se enrosca la boquilla que se cortará en forma de bisel de acuerdo al tamaño deseado, teniendo en cuenta las dimensiones de la junta a sellar, se coloca el cartucho en la pistola de calafateo. La silicona se aplica de manera uniforme. La junta debe quedar completamente rellena. Para finalizar, se alisa la junta con algún utensilio (espátula) para tal fin o con el dedo previamente humedecido en agua jabonosa. El alisado de la junta se hace antes de que el sellante empiece a formar piel. Es muy importante presionar bien el sellador en la superficie a sellar.

- Al interrumpir el trabajo o por la necesidad de cambiar el cartucho se libera el mango de la pístola y se retira el émbolo.
- Retiramos la cinta adhesiva de enmascarar, antes que la silicona empiece a endurecer.
- La silicona fresca y las herramientas de aplicación se limpian con Tekafin.
- La silicona reticulada, se retira en primera instancia mecánicamente, después se utiliza Tekapursil S o Apursil para retirar los resíduos.

Consumo

Profundidad Junta (mm)	Anchura Junta (mm)			
	6	8	10	12
6	8,3	6,2	5	4,2
8		4,7	3,7	3,1
10			3,0	2,5
12				2,1

De acuerdo con el ancho y la profunidad, en la tabla es posible determinar cuantos metros lineales de una junta, pueden ser sellados con un cartucho de 300 ml

PRESENTACION

- Cartucho de 300 ml (20 unidades en una caja)
- Barril de 200 l

Otras maneras de presentación, para uso industrial, se pueden acordar directamente al momento de hacer el pedido.

ALMACENAMIENTO

Mínimo 12 meses desde la fecha de fabricación. Almacenar en lugar seco y fresco en temperaturas por debajo de 25°C, en su empaque originalmente sellado.

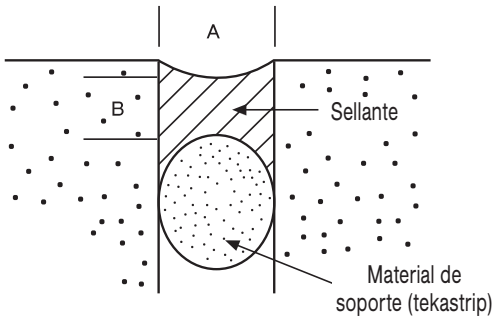
MEDIDAS DE SEGURIDAD

Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el trabajo se recomienda la utilización ropa adecuada de trabajo y de guantes protectores. Si la silicona hace contacto con los ojos, inmediatamente lavar con abundante agua y buscar la ayuda médica. Debe utilizarse en lugares bien ventilados. En caso de trabajar en lugares cerrados, procurar que haya suficiente ventilación.

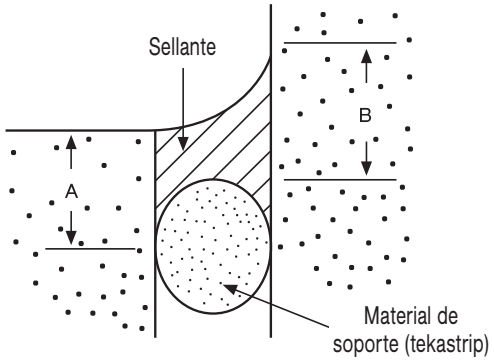
AVISO IMPORTANTE

Las indicaciones son suministradas de acuerdo con nuestras investigaciones y experiencias, pero debido a condiciones específicas y forma de trabajo, recomendamos la realización de ensayos antes del uso.

A:B = 2:1
Dimensiones A,B min 6mm



Correctamente ejecutada junta en posición de rincón.
Dimensiones A,B min 6 mm



Esta información técnica complementa y reemplaza todas las ediciones anteriores (11/11).