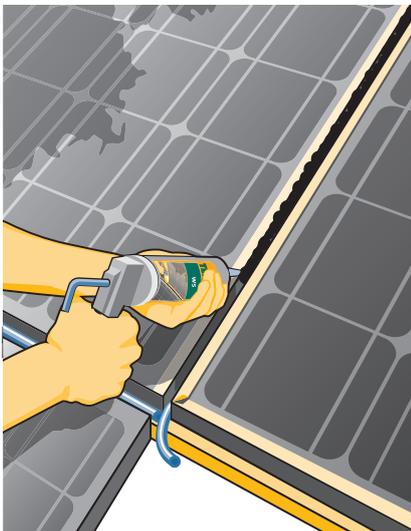




# TEKASIL

## WS



TEKASIL WS es una silicona monocomponente de reticulación neutra de propiedades elásticas, recomendada para sellado, pegado y acristalamiento. Tekasil WS se usa también para el sellado de juntas en fachadas.

### PROPIEDADES

- Excelente resistencia a la intemperie, diferentes condiciones climáticas: lluvia, nieve, temperaturas extremas.
- Listo para el uso.
- No contiene solventes.
- De curado rápido y excelente adhesión
- Es tixotrópica, no escurre en juntas verticales.
- Perfecta adherencia en los diferentes tipos de vidrios (tratados y no tratados), metales, cerámica, madera tratada, diferentes tipos de plásticos como policarbonato y PVC, hormigón.
- Temperatura de aplicación desde +10°C hasta +40°C.
- Después de curado es elástica tanto en bajas temperaturas -40°C. Como en altas +180°C.
- Compatible con todos los materiales que se utilizan para el montaje de vidrios termoaislantes.
- Soporta el  $\pm 25\%$  de dilatación.
- Químicamente resistente.
- Resistente a los rayos ultravioleta (UV).
- No genera corrosión.
- Colores: negro y blanco.

### CAMPO DE USO

- Silicona para el sellado, pegado y acristalamiento
- Sellado de juntas de dilatación expuestas a la intemperie y las inclemencias del clima en fachadas de acristalamiento
- Para el sellado de juntas de dilatación en diferentes tipos de fachadas.

### INFORMACION TECNICA

#### La masa fresca

Base:		silicona tipo oxímica, de curado neutro
Aspecto:		pasta
Mecanismo de reticulación:		con la humedad atmosférica
Peso específico:		1300 $\pm$ 10 kg/m <sup>3</sup>
Tiempo de formación de piel	23°C/50% H.R.	5 - 10 min
Velocidad de reticulación:	23°C/50% H.R.	4 mm/al día
Resistencia al escurrimiento:	ISO 7390	0 mm
Temperatura de aplicación:		desde +10°C hasta +40°C

#### La masa reticulada

Dureza Shore A:	ISO 868	25 - 30
Resistencia a la tracción:	ISO 8339	0,50 - 0,80 Mpa
Módulo de elasticidad 100%	ISO 8339	0,40 - 0,70 Mpa
Alargamiento a la rotura:	ISO 8339	200 - 400%
Resistencia a la tracción:	ISO 37 rod 1	> 1,7 Mpa
Alargamiento a la rotura:	ISO 37 rod 1	300% - 400%
Cambio de volumen:	ISO 10563	< 10%
Recuperación elástica:	ISO 7389	85%
Temperatura de Servicio:		-40°C hasta +180°C.

## INSTRUCCIONES DE USO

### Preparación de la superficie:

La junta tiene que estar sana, seca, limpia, libre de polvo, grasas o cualquier otra impureza. Si hay presencia de partículas sueltas o mal adheridas es necesario retirarlas. Especial atención debemos dar a las diferentes impurezas que pueden actuar como medio separador. Si las superficies son porosas, se limpian mecánicamente; superficies no porosas se limpian con solventes. El vidrio se debe limpiar con agua que contiene sustancias activas o con solvente. Los metales se limpian con solvente - Teka Limpiador. El solvente se aplica en un trapo limpio y sin grasa. Los rastros de solvente, se retiran con un trapo limpio y seco, antes de que se evaporen.

### Dimensiones correctas de las juntas de dilatación:

Para lograr las propiedades óptimas de elasticidad de la masilla es importante hacer la correcta relación entre ancho y profundo de la junta, esto es, 2:1, máximo 1:1. El ancho mínimo de la junta es 6 mm, máximo 35 mm.

### Dimensiones estandares para juntas entre elementos de hormigón:

Tamaño del elemento	2 m	2 - 3,5 m	3,5 - 5 m	5 - 6,5 m	6,5 - 8 m
Ancho de la junta	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm
Profundidad de la junta	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	15 mm
Largo de la junta con 600 ml	~4,5 m	~2,5 m	~1,6 m	~1,3 m	~1,1 m

La base para calcular el ancho de la junta, son las características técnicas de la silicona, los materiales de construcción utilizados, su tamaño y constitución.

La masilla no debe tener adhesión con el fondo de la junta, solo en los lados de la misma. Para ello se usa fondos de junta a los cuales la masilla no tiene adhesión, normalmente estos fondos de junta son de poliuretano espumoso - TEKATRAK FONDO DE JUNTA.

Si deseamos hacer juntas de buena apariencia, se coloca cinta adhesiva de enmascarar en los bordes de la junta.

Para materiales y superficies no porosas y lisas, no es necesario el uso de imprimante. Para mejor adhesión en las superficies porosas es necesario utilizar el imprimante KVZ 16 (mirar ficha técnica del imprimante). De cualquier manera para asegurarse de la adhesión en superficies porosas y no porosas, se recomienda la realización de ensayos anticipados.

Después de haber preparado correctamente la junta y la superficie, se aplica la silicona. Al final de la aplicación se se alisa la masilla con un utensilio para este fin o con el dedo, remojados previamente en agua jabonosa. El alisado se debe hacer antes de que la silicona empiece a formar piel. La masilla debe estar bien presionada a la superficie que se sella.

Terminada la aplicación, se retira la cinta adhesiva de enmascarar, antes de que la silicona empiece a curar.

La silicona fresca se limpia con TEKAFIN limpiador. La silicona reticulada, primero se retira mecánicamente y después se retiran los residuos con TEKAPURSIL S o con APURSIL.

TEKASIL WS se puede aplicar con pistola manual, neumática o con los mecanismos que a nivel industrial se usan para aplicar masillas.

## PRESENTACION

- Cartucho de 300 ml
- Salchicha de 400 ml y 600 ml
- Bidón de 25 kg
- Barril de 250 kg

## ALMACENAMIENTO

Mínimo 12 meses desde la fecha de fabricación. Almacenar en lugar seco y fresco en temperaturas por debajo de 25°C, en su empaque originalmente sellado.

## MEDIDAS DE SEGURIDAD

Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el trabajo se recomienda la utilización ropa adecuada de trabajo y de guantes protectores. Si la silicona hace contacto con los ojos, inmediatamente lavar con abundante agua y buscar la ayuda médica. Debe utilizarse en lugares bien ventilados. En caso de trabajar en lugares cerrados, procurar que haya suficiente ventilación.

## AVISO IMPORTANTE

Las indicaciones son suministradas de acuerdo con nuestras investigaciones y experiencias, pero debido a condiciones específicas y forma de trabajo, recomendamos la realización de ensayos antes del uso.

## CERTIFICACIONES

Tekasil WS satisface las siguientes normas:  
IFT Rosenheim     DIN EN ISO 11600 G 20 HM