



TEKASIL

300 °C Silicona Acética



Tekasil silicona acética 300°C es una masilla monocomponente a base de siliconas de reticulación ácida, recomendada para juntas que están sometidas a altas temperaturas.

PROPIEDADES

- Ofrece sellado elástico y permanente aún si es sometida permanentemente a temperaturas de 250°C, ocasionalmente temperaturas hasta de 300°C
- No escurre en juntas verticales.
- Perfecto adherencia en: vidrio, cerámica, aluminio, superficies vitrificadas, etc.
- Presenta excelente propiedades mecánicas
- Buena resistencia a la intemperie y a, diferentes condiciones climáticas: lluvia, nieve, temperaturas extremas y a los rayos UV.
- Presenta resistencia química
- Durante el endurecimiento presenta una pequeña contracción
- Durante el endurecimiento desprende pequeñas cantidades de ácido acético.
- Colores: roja, negra, beige

CAMPO DE USO

- Recomendada para fugas que son expuestas a altas temperaturas. Soporta la exposición permanente hasta 250°C y exposición ocasional hasta 300°C.
- Ideal para uso industrial.
- No se recomienda para el sellado de partes que están permanentemente sometidas al contacto con combustibles (gasolina).

INFORMACION TECNICA

La masa fresca

Base:		silicona acetno acética
Mecanismo de endurecimiento		con la humedad atmosférica
Aspecto		pasta
Peso específico		1100 ± 10kg/m³
Tiempo de formación de piel	23°C/50% H.R.	10 - 20 min
Velocidad de endurecimiento	23°C/50% H.R.	1 - 2mm/al día
Resistencia al escurrimiento	ISO 7390	0 mm
Temperatura de aplicación		entre +5 °C y 40°C

La masa endurecida

Dureza Shore A	ISO 868	20 - 30
Resistencia a la tracción	SIST EN 28339	0,35 - 0,60 Mpa
Módulo de elasticidad 100%	SIST EN 28339	0,25 - 0,40 Mpa
Alargamiento a la rotura	SIST EN 28339	150 - 300 %
Resistencia a la tracción	ISO 37 rod 1	>1,70 Mpa
Alargamiento a la rotura	ISO 37 rod 1	300 - 400%
Cambio de volumen	SIST ISO 10563	<10%
Recuperación elástica	SIST EN 27389	98%
Temperatura de Servicio		-40°C hasta +250°C

TEKASIL
300 °C
Silicona Acética



INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la superficie (Junta)

La fuga tiene que estar sana, seca, limpia, libre de polvo, grasas o cualquier otra impureza. Si hay presencia de partículas sueltas o mal adheridas, es necesario retirarlas. Especial atención debemos dar a las diferentes impurezas que pueden actuar como medio separador. El tiempo de endurecimiento depende de la humedad relativa, la presencia de aire y el espesor de la silicona aplicada. Si no hay presencia de aire, el material no endurece totalmente, por lo cual después de someter la junta a altas temperaturas, el material se ablanda.

Para hacer juntas que tengan buena apariencia se recomienda el uso de cinta aislante en los bordes de la junta.

Al momento de aplicar, se perfora la boca del cartucho, se enrosca la boquilla que se cortará en forma de bisel de acuerdo al tamaño deseado, teniendo en cuenta las dimensiones de la fuga a sellar, se coloca el cartucho en la pistola de calafateo. La silicona se aplica de manera uniforme. La junta debe quedar completamente rellena, para finalizar, se alisa la fuga con algún utensilio (espátula) para tal fin o con el dedo previamente humedecido en agua jabonosa. Retiramos la cinta aislante, antes que la silicona empiece a endurecer.

La silicona fresca y las herramientas de aplicación se limpian con Tekafin.

La silicona endurecida, se retira en primera instancia mecánicamente, después se utiliza Tekapursil S o Apursil

PRESENTACION

- Cartucho de 300 ml (20 unidades en una caja)
 - Tubo de 110 ml
 - Barril de 200 l
- Otras maneras de presentación, para uso industrial, se pueden acordar directamente al momento de hacer el pedido.

ALMACENAMIENTO

Mínimo 12 meses desde la fecha de fabricación. Almacenar en lugar seco y fresco en temperaturas por debajo de 25°C, en su empaque originalmente sellado.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el trabajo se recomienda la utilización de guantes protectores. Si la silicona hace contacto con los ojos, inmediatamente lavar con abundante agua y buscar la ayuda médica. Debe utilizarse en lugares bien ventilados.

AVISO IMPORTANTE

Las indicaciones son suministradas de acuerdo con nuestras investigaciones y experiencias, pero debido a condiciones específicas y forma de trabajo, recomendamos la realización de ensayos antes del uso.